

AlloySius – Vom Vormaischer zum Maischefertiger

PERFEKTE DURCHMISCHUNG | Perfekte Durchmischung bereits beim Einmaischen und Sicht auf Schrot und Brauwasser durch gläserne Transparenz waren die Anforderungen, die die BrauKon GmbH, Truchtlaching, an die Entwicklung eines neuen Vormaischers stellte. Realisiert wurde der BrauKon AlloySius-Vormaischer von Banke process solutions mit Sitz in Inning am Holz.

KERNSTÜCK DES ALLOYSIUS sind ein zentraler Strömungsteiler für das Schrot und eine Präzisionsringdüse für das Maischwasser. Ein zentraler Doppelkonus teilt den herabfallenden Schrotstrom ringförmig auf. Durch den ringförmigen Schrotstrom entsteht eine definierte Mischstrecke für das Maischwasser, das nur von außen zugeführt wird. Mit dieser Anordnung wird eine homogene Vermischung von Schrot und Wasser auch bei großen Leistungen erreicht. Es bleibt kein trockener Kern im Zentrum, wie bei anderen Vormaischern.

Das Maischwasser wird durch eine Präzisionsringdüse kegelförmig von außen nach innen eingespritzt. In Verbindung mit dem unteren Kegel des Verdrängungskörpers entsteht hierbei ein Venturi-Effekt, der das Schrot förmlich einsaugt und durch hohe Turbulenzen perfekt vermischt. Die gedrehte Ringdüse ermöglicht eine präzisere Wasserzuführung als dies bei einer geschweißten Konstruktion möglich ist. Diese Führung von Schrot und Wasser ermöglicht homogene Dickmaischen bis zu Verhältnissen 2:1 und garantiert staub- und klumpenfreies Einmaischen.

Der BrauKon AlloySius Vormaischer kann auch mit schwankenden Schrot-durchsätzen betrieben werden, sodass keine geregelte Schrotzuführung mittels Schrotschnecke notwendig ist.

Die definierte Durchdringung des Schrotstromes mit Einmaischwasser ermöglicht den Verzicht auf statische Mischer

oder sonstige zusätzliche Einbauteile, was ein Verstopfen ausschließt.

Sogar die Reinigung des AlloySius erfolgt durch integrierte Reinigungsbohrungen im Gehäuse ohne störenden Spritzkopf im Malzstrom.

■ Homogene Maischen

Die homogenen Maischen, die der AlloySius erzielt, bringen dem Kunden neben verbesserter Maischarbeit auch eine deutliche Verbesserung der Läuterarbeit.

Bei den bisher installierten AlloySius-Systemen haben sich neben höheren Aus-

VERBESSERUNG BEI DER PAULANER-BRAUEREI

Parameter	Verbesserungen / erreichte Werte
Photometrische Jodzahl (bei gleichem Maischprogramm)	durchschnittlich 0,2 Einheiten
Aufschließbarer Extrakt in den Trebern	von 0,7% auf 0,4%
Dickmaischen	bis zu 1 : 2,2 (staub- und klumpenfrei)
Reduzierung Nettoläuterzeit (je nach Biersorte)	5 - 10 Min.

Tab. 1



BrauKon AlloySius Paulaner Brauerei, München

Autoren: Friedrich Banke, Banke process solutions, Inning am Holz, www.banke-ps.de und Christian Nuber, BrauKon GmbH, Truchtlaching, www.braukon.de



AlloySius 150

beuten durchwegs auch Verbesserungen in der Läuterzeit von fünf bis 15 Min. eingestellt.

Innerhalb der letzten zwölf Monate wurden zehn AlloySius-Vormaischer in Zusammenarbeit von BrauKon und Banke process solutions verkauft und installiert



Detailansicht Strömungsteiler

mit Schüttungen von 600 kg bei der Brauerei zum Schwert in Ehingen bis 12 000 kg bei der Paulaner Brauerei in München (siehe Tab. 1).

Die erreichten Verbesserungen im Sudhaus kommentierte *Christian Dahncke*, Produktionsleiter der Paulaner Brauerei



BrauKon AlloySius Weißbierbrauerei Unertl, Haag

GmbH & Co. KG so: „Der Vormaischer AlloySius hat uns überzeugt und hält, was er verspricht.“

Mit den homogenen Maischen des Vormaischer BrauKon AlloySius ist der Schritt vom Vormaischer zum vollwertigen Maischefertiger vollzogen. ■